



## Provincia di Modena

Gruppo consiliare  
Popolo della Libertà

Modena, 8 dicembre 2010

**Al Presidente del  
Consiglio Provinciale di Modena**

### **Aumenti tariffari e tagli dei servizi: le inefficienze di ATCM non ricadano sugli utenti**

#### **INTERROGAZIONE URGENTE**

(con possibilità di dibattito)

Il sottoscritto Dante Mazzi, consigliere provinciale del Gruppo PdL,

#### **appreso**

che nel 2011 le tariffe del trasporto pubblico saranno oggetto di aumenti di notevole entità, addirittura del 20% per i biglietti di corsa singola urbana a Modena;

#### **appreso altresì**

che in aggiunta agli aumenti tariffari sono anche previsti riduzioni, tagli e soppressione dei servizi di trasporto pubblico;

#### **considerato**

che aumenti tariffari e tagli dei servizi penalizzano oltre misura le fasce economicamente più deboli, in evidente contraddizione agli obiettivi e ai principi enunciati dalle maggioranze di centrosinistra negli Enti Locali, soci di ATCM e AMO;

#### **valutato**

che aumenti tariffari e tagli dei servizi non possono essere giustificati in modo semplicistico come misure per contenere l'effetto dei minori trasferimenti governativi;

#### **sottolineato**

che per il risanamento dei conti di bilancio di ATCM sarebbe prioritario eliminare le cause di inefficienza della gestione della società;

#### **ricordato**

che ATCM è stata esclusa dall'appalto relativo a "*Prestazione di servizi tecnici amministrativi e finanziari relativi all'attività di gestione dell'imposta comunale sulla pubblicità e dei diritti sulle pubbliche affissioni*" in quanto, come descritto nel verbale redatto il giorno 11 ottobre 2010 dalla Commissione Giudicatrice del Comune di Modena, "*l'offerta economica proposta supera le percentuali previste dalle norme di gara a pagina 8*";

#### **evidenziato**

che tale "*Prestazione*" è un servizio accessorio già offerto da ATCM da diversi anni e con risultati positivi, ad esempio circa 130.000 euro utilizzati nel Bilancio consuntivo 2009 per diminuire le perdite del servizio automobilistico;

#### **ritenuto**

che il motivo dell'esclusione da tale appalto evidenzia in modo significativo grave negligenza e inefficienza della gestione di ATCM con negative conseguenze sui prossimi bilanci;



## Provincia di Modena

---

Gruppo consiliare  
Popolo della Libertà

### **richiamato**

il disposto delle delibere consiliari 154 e 156 del 30 ottobre 2007 che impegnano il Presidente della Provincia a invitare i vertici rispettivamente di AMO e ATCM a informare i Consiglieri almeno 2 volte all'anno sulla gestione, le scelte di bilancio, gli indirizzi e le strategie dei rispettivi Consigli di Amministrazione;

### **INTERROGA**

il Presidente della Provincia per sapere:

- 1.** come possa giustificare aumenti tariffari e contestuali riduzioni, tagli e soppressione dei servizi in evidente contrasto con enunciate politiche economiche a favore della famiglia e delle fasce più deboli;
- 2.** come giudica l'esclusione, e il motivo dell'esclusione stessa, di ATCM dall'appalto per un servizio accessorio che ha sempre mantenuto margini positivi e garantito un buon flusso finanziario;
- 3.** se concordi che le inefficienze di ATCM non debbano ricadere sugli utenti con aumenti delle tariffe e tagli dei servizi;
- 4.** se non ritenga che, in adempimento agli impegni di cui alle sopra indicate delibere consiliari, sarebbe stato doveroso informare preventivamente anche il Consiglio provinciale;
- 5.** se e quando i vertici di AMO e ATCM saranno invitati a informare i Consiglieri sulla gestione, le scelte di bilancio, gli indirizzi e le strategie dei rispettivi Consigli di Amministrazione.

Dante Mazzi